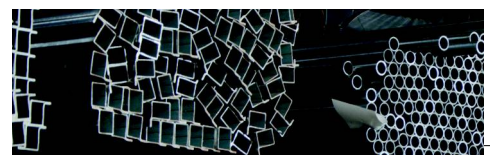


**POLICARBONATO**

---





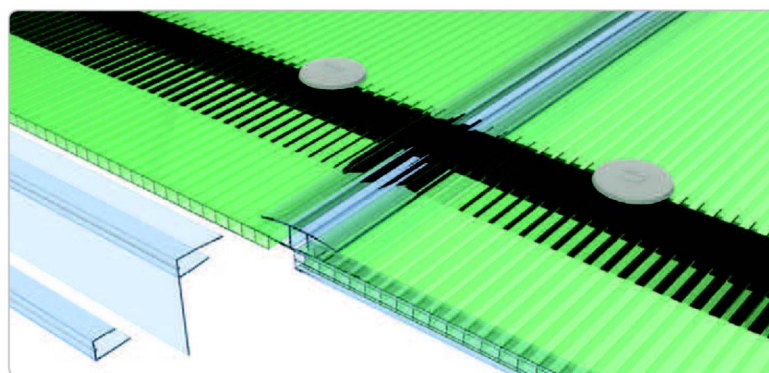
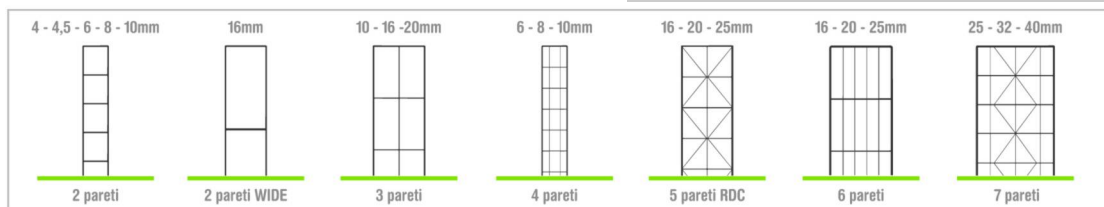
# PRODOTTI SIDERURGICI

## Policarbonato

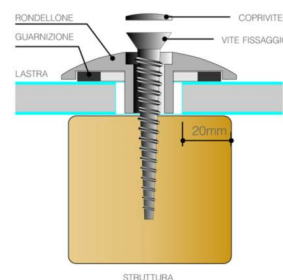
Lastre alveolari di policarbonato U.V. protetto a parete multipla

### DESCRIZIONE

La particolare struttura delle lastre a parete multipla con intercapedine d'aria, unitamente alle caratteristiche del policarbonato assicurano un ottimo isolamento termico ed un'eccellente resistenza agli urti. Policarb® viene prodotto con protezione U.V. sul lato esterno (2 lati su richiesta) che garantisce la resistenza all'invecchiamento anche dopo una lunga esposizione agli agenti atmosferici. Policarb® si utilizza per coperture, finestre, serre, lucernari, verande, gazebo, pensiline, controsoffitti.



Dettaglio copertura con profilo ad "H" di giunzione e profili di chiusura alveoli.



### RONDELLONI DI FISSAGGIO

Il fissaggio delle lastre alle strutture, dovrà avvenire mediante l'utilizzo di appositi rondelloni con guarnizione, che garantiscono la tenuta del punto di fissaggio, e la dilatazione del materiale, dovuta alla variazione di temperatura.

### TRASMISSIONE DELLA LUCE

L'utilizzo di pigmenti di vari colori ad alta resistenza, miscelati al policarbonato, permette di ottenere un diverso passaggio della luce.

Per i valori vedi tabella a pagina 10.

### FATTORE SOLARE

Il valore del fattore solare, è strettamente legato alla struttura della lastra, ed è dato dal rapporto percentuale tra l'energia trasmessa all'interno (tenendo conto di tutte le conduzioni) e la radiazione solare che raggiunge la lastra.

### ISOLAMENTO TERMICO

La dispersione di calore, normalmente definita come trasmittanza termica ed indicata secondo le usuali leggi della fisica tecnica con la lettera "U", è il flusso di calore che attraversa una superficie unitaria sottoposta ad una differenza di temperatura pari ad 1°C ed è legata alle caratteristiche del materiale che costituisce la struttura e alle condizioni di scambio termico lineare.

### AUTOESTINGUENZA

Le lastre Policarb®, sono omologate in Classe 1, e classificate EuroClass B-s1,d0 secondo la normativa europea.

### TERMOALDATURA

Le lastre Policarb®, possono essere fornite termosaldate fino allo spessore di 10mm alle estremità, per garantire nel tempo la pulizia interna degli alveoli, e una maggior trasparenza.

	Struttura pareti	Spessore mm	Peso kg/m <sup>2</sup>	U Termico W/m <sup>2</sup> K	Larghezza mm	Lunghezza mm
<b>2 PARETI</b>						
<b>Policarb 2P-4mm</b>	2	4	0,80	3,9	2100	6000
<b>Policarb 2P-4,5mm</b>	2	4,5	1,00	3,9	2100	6000
<b>Policarb 2P-6mm</b>	2	6	1,30	3,6	2100	6000
<b>Policarb 2P-8mm</b>	2	8	1,50	3,3	2100	6000
<b>Policarb 2P-10mm</b>	2	10	1,70	3,0	980-1250-2100	6000
<b>Policarb 16mm WIDE</b>	2	16	3,90	2,5	980-1.250	6000
<b>3 PARETI</b>						
<b>Policarb 3P-10mm</b>	3	10	2,10	2,7	980-1250-2100	6000
<b>Policarb 3P-16mm</b>	3	16	2,70	2,3	980-1250-2100	6000
<b>Policarb 3P-20mm</b>	3	20	3,20	2,1	980-1250-2100	6000
<b>4 PARETI</b>						
<b>Policarb 4P-6mm</b>	4	6	1,40	3,1	2100	6000
<b>Policarb 4P-8mm</b>	4	8	1,55	2,7	2100	6000
<b>Policarb 4P-10mm</b>	4	10	1,75	2,5	2100	6000
<b>5 PARETI</b>						
<b>Policarb 5P-16mm RDC</b>	5	16	2,55	2,1	980-1250-2100	6000
<b>Policarb 5P-20mm RDC</b>	5	20	3,10	1,8	980-1250-2100	6000
<b>Policarb 5P-25mm RDC</b>	5	25	3,30	1,6	980-1250-2100	6000
<b>6 PARETI</b>						
<b>Policarb 6W-16mm</b>	6	16	2,80	1,8	980-2100	6000
<b>Policarb 6W-20mm</b>	6	20	3,10	1,6	980-2100	6000
<b>Policarb 6W-25mm</b>	6	25	3,30	1,4	980-2100	6000
<b>7 PARETI</b>						
<b>Policarb 7W-25mm</b>	7	25	3,40	1,4	1250	6000
<b>Policarb 7W-32mm</b>	7	32	3,70	1,2	1250	6000
<b>Policarb 7W-40mm</b>	7	40	3,90	1,1	1250	6000

### NASTRATURA ALVEOLI

Sono disponibili nastri di alluminio adesivi di varia altezza per la chiusura degli alveoli, e precisamente:

- H. 19mm per lastre sp. 4,5-6mm.
- H. 25mm per lastre sp. 8-10mm.
- H. 38mm per lastre sp. 16mm.
- H. 60mm per lastre sp. 25-32-40mm.





## APPLICAZIONE DI LASTRE PIANE

La scelta dello spessore della lastra, si definisce in base ai valori di carico neve (pressione) e vento (pressione/depressione) richiesti ed alle dimensioni della lastra.

RESISTENZA AL CARICO (daN/m<sup>2</sup>) LASTRE FISSATE SU 4 LATI

Policarb 2P-6mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	0,70	0,60	0,50	0,40	-
<b>1.00</b>	50	80	105	120	
<b>1.50</b>	45	75	105	110	
<b>2.00</b>	40	70	100	110	
<b>2.50</b>	35	65	90	100	
<b>3.00</b>	35	65	90	100	

Policarb 2P-10mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,80	0,80	0,50
<b>1.00</b>	70	80	100	110	170
<b>1.50</b>	50	75	90	100	165
<b>2.00</b>	40	70	85	90	165
<b>2.50</b>	30	70	75	85	160
<b>3.00</b>	30	65	70	80	140

Policarb 4P-10mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,80	0,80	0,50
<b>1.00</b>	60	70	85	90	145
<b>1.50</b>	40	65	75	80	140
<b>2.00</b>	30	60	70	75	135
<b>2.50</b>	25	60	65	70	130
<b>3.00</b>	25	55	60	70	115

Policarb 2P-16mm WIDE					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	175	205	220	240	275
<b>1.50</b>	130	185	205	220	265
<b>2.00</b>	110	130	145	155	200
<b>2.50</b>	75	110	110	120	160
<b>3.00</b>	75	95	95	110	155

Policarb 3P-16mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	105	135	150	175	230
<b>1.50</b>	70	125	140	150	220
<b>2.00</b>	70	120	135	140	150
<b>2.50</b>	70	110	110	135	145
<b>3.00</b>	60	90	100	130	140

Policarb 5P-16mm RDC					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	120	140	160	200	250
<b>1.50</b>	100	130	150	190	230
<b>2.00</b>	90	120	130	140	180
<b>2.50</b>	70	100	100	110	145
<b>3.00</b>	70	85	85	100	140

Policarb 5P-20mm RDC					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	140	155	180	230	280
<b>1.50</b>	120	140	170	200	255
<b>2.00</b>	100	130	140	160	205
<b>2.50</b>	80	120	130	140	165
<b>3.00</b>	80	100	100	130	160

Policarb 5P-25mm RDC					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	200	220	285	350	350
<b>1.50</b>	180	210	275	340	350
<b>2.00</b>	130	170	175	180	210
<b>2.50</b>	100	140	145	150	165
<b>3.00</b>	90	130	135	140	160

Policarb 6W-16mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	170	190	210	240	270
<b>1.50</b>	130	180	200	220	250
<b>2.00</b>	105	125	130	150	190
<b>2.50</b>	75	110	125	130	155
<b>3.00</b>	75	90	100	110	150

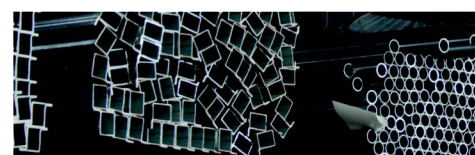
Policarb 6W-20mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	190	210	230	270	300
<b>1.50</b>	160	200	220	240	290
<b>2.00</b>	120	150	150	170	205
<b>2.50</b>	90	130	140	145	165
<b>3.00</b>	80	110	110	135	160

Policarb 6W-25mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	210	230	290	350	350
<b>1.50</b>	180	220	280	340	350
<b>2.00</b>	140	170	180	190	210
<b>2.50</b>	110	150	150	160	170
<b>3.00</b>	100	130	140	150	165

Policarb 7W-25mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.00</b>	-	-	-	-	-
<b>1.50</b>	180	240	315	385	390
<b>2.00</b>	170	200	240	280	275
<b>2.50</b>	145	170	195	215	240
<b>3.00</b>	140	165	190	210	235

Policarb 7W-32mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.50</b>	220	250	325	395	430
<b>2.00</b>	170	210	260	305	330
<b>2.50</b>	145	190	225	255	270
<b>3.00</b>	140	180	210	235	250

Policarb 7W-40mm					
lunghezza (m)	larghezza (m)				
	1,20	1,00	0,90	0,80	0,60
<b>1.50</b>	240	255	330	400	450
<b>2.00</b>	180	215	265	315	355
<b>2.50</b>	155	190	230	265	280
<b>3.00</b>	150	185	215	245	255



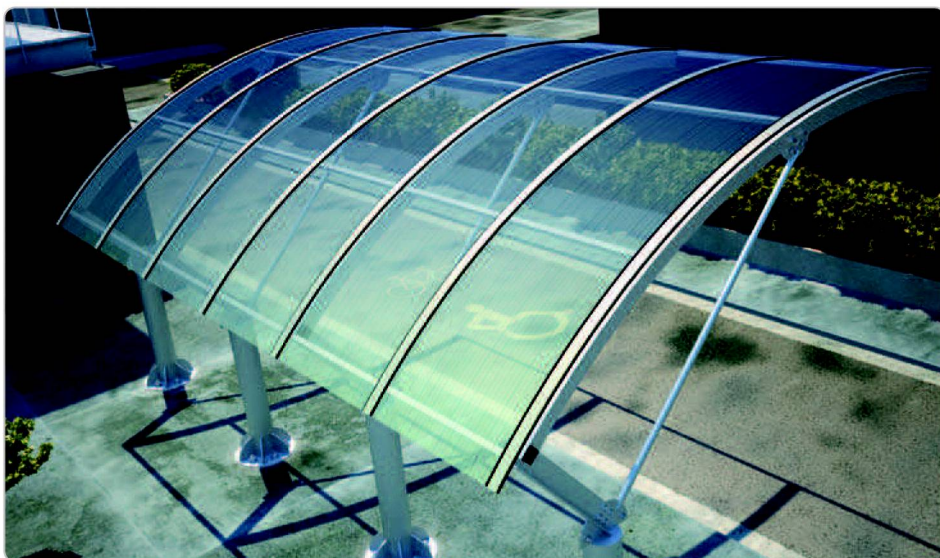
## PRODOTTI SIDERURGICI

### Policarbonato

#### POLICARB - LASTRE ALVEOLARI

#### APPLICAZIONE DI LASTRE CURVATE A FREDDO

Policarb® si presta ottimamente alla realizzazione di strutture integrali ad arco (tipo serra a tunnel) ove la struttura alveolare aumenta la rigidità e la lastra curvata longitudinalmente alle nervature.



#### RAGGIO MINIMO DI CURVATURA

la resistenza e la rigidità della struttura aumentano longitudinalmente alle nervature.

spessore lastra	4,5-2P	6-2P	10-2P	10-4P	16-3P	16-RDC	16-6W	20-RDC	20-6W	25-7W	32-7W	40-7W
raggio (mm)	750	1.000	1.750	2.000	2.800	3.500	2.800	4.000	3.400	NON CURVARE		

#### RESISTENZA AL CARICO (daN/m<sup>2</sup>) LASTRE CURVATE A FREDDO FISSATE SU 4 LATI

raggio (m)	spessore lastra (mm)																																												
	6			8			10			16			16RDC			6			8			10			16			16RDC			6			8			10			16			16RDC		
interasse arcarecci (m)																																													
1.00	1.80						1.50						1.25						1.07																										
1.20	1.50						1.25						1.00						0.90																										
1.40	1.20		1.90				0.96		1.70				0.83		1.30				0.72		1.10																								
1.60	1.00		1.65				0.82		1.27				0.68		1.06				0.60		0.92																								
1.80	0.80		1.23		1.68		0.64		1.00		1.38		0.58		0.84		1.18				0.73		1.02																						
2.00	0.75		1.15		1.60		0.60		0.92		1.28		0.55		0.78		1.08				0.68		0.93																						
2.20	0.67		0.98		1.35		0.82		1.12				0.70		0.95						0.82																								
2.40	0.60		0.88		1.23		0.70		1.00				0.84								0.74																								
2.60	0.75		1.07				0.90																																						
2.80	0.93		1.92				1.58						1.33								1.15																								
3.00	0.88		1.78				1.45						1.21								1.06																								
3.20	0.83		1.62				1.32						1.11								0.97																								
3.40	0.75		1.48				1.24						1.07								0.95																								
3.60	1.40		1.60				1.20		1.25				1.04		1.15						0.92		1.00																						
3.80	1.30		1.50				1.15		1.20				1.00		1.12						0.90		1.00																						
4.00	1.20		1.38				1.10		1.15				1.05								0.97																								
4.20	1.20		1.35				1.10						1.00								0.95																								
4.40	1.12		1.28				1.07						0.98								0.95																								
4.60	1.20						1.05						0.98								0.93																								
4.80	1.15						1.00						0.95								0.90																								
carico	80 daN/m <sup>2</sup>					100 daN/m <sup>2</sup>					120 daN/m <sup>2</sup>					140 daN/m <sup>2</sup>																													





## POLICOMP - LASTRE COMPATTE

**Lastre compatte di policarbonato PROTETTO U.V. su 2 lati**

## DESCRIZIONE

Lo sviluppo delle tecnologie nel campo dell'estrusione ha permesso la realizzazione di un impianto unico in Europa per la produzione di lastre di lastre in policarbonato compatto di larghezza 2.050/2.500 mm di vari spessori e colori. La gamma di prodotti in policarbonato compatto si suddivide in lastre Policomp®, con protezione U.V. su entrambi i lati, e lastre Scudo®, non U.V. protette ideali per applicazioni di tipo industriale.

## SICUREZZA

Le lastre Scudo®, sono utilizzate come vetrate di sicurezza, schermi di protezione per macchine utensili. Le lastre Policomp® invece per la realizzazione di coperture, finestre verticali e insegne pubblicitarie.

## LEGGEREZZA

Le lastre in policarbonato compatto, se paragonate alle normali strutture in vetro, consentono di ridurre notevolmente il peso delle strutture. A parità di spessore, il peso della lastra in policarbonato compatto è pari al 50% del peso di una lastra in vetro.

## TRASMISSIONE LUMINOSA

Le lastre Policomp® possiedono un elevato valore di trasmissione luminosa, possono essere prodotte anche nei colori bronzo ed opale.

## RISPARMIO ENERGETICO

Le lastre in policarbonato compatto possiedono un eccellente valore di isolamento termico, che contribuisce ad un risparmio di combustibile per il riscaldamento degli ambienti.

## DURATA

Le lastre Policomp® e Scudo® sono garantite per la loro resistenza nel tempo. (vedi condizioni di garanzia).

## COESTRUSIONE

Le lastre Policomp® sono coestrusse su due lati, con policarbonato ad alta concentrazione d'assorbitori di raggi U.V., che filtrano la luce e riducono l'invecchiamento del polimero, garantendo così un'ottima resistenza agli urti anche dopo una lunga esposizione al sole.

## PROTEZIONE U.V. 2 LATI

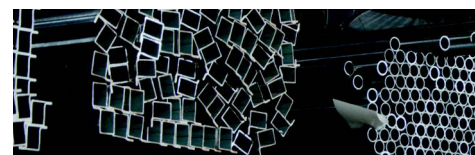
Le lastre Policomp® sono protette ai raggi U.V. su entrambi i lati.

## AUTOESTINGUENZA

Le lastre di policarbonato compatto, sono omologate in Classe1 per gli spessori da 8mm a 12mm, e classificate EuroClass B-s2,d0 secondo la normativa europea per gli spessori da 2mm a 6mm.

## STANDARD DI PRODUZIONE

Spessore mm	2	3	4	5	6	8	10	12
peso (Kg/m <sup>2</sup> )	2,4	3,6	4,8	6,0	7,2	9,6	12,0	14,4
larghezza (mm)	2050 - 2500	2050 - 2500	2050 - 2500	2050 - 2500	2050 - 2500	2050 - 2500	2050 - 2500	2050 - 2500
lunghezza (mm)	6100	6100	6100	6100	6100	6100	6100	6100



# PRODOTTI SIDERURGICI

## Polycarbonato

### CARATTERISTICHE FISICHE

	valore	unita'	metodo
densita	1,2	gr/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
assorbimento di umidità 23°C	0,15	%	ISO 62-4
indice di rifrazione 20°C	1586	-	ISO 489

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

	valore	unita'	metodo
resistenza a trazione	>60	MPa	ISO 527-2
allungamento allo snervamento	6	%	ISO 527-2
allungamento a rottura	>70	%	ISO 527-2
modulo di elasticita	2400	MPa	ISO 527-2
sollecitazione limite di flessione	ca. 90	MPa	ISO 178
resistenza all'urto (Charpy senza intaglio)	senza rottura	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 178
resistenza all'urto (Charpy con intaglio)	ca. 11	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 178

### CARATTERISTICHE TERMICHE

	valore	unita'	metodo
temperatura di rammollimento Vicat	148	°C	ISO 306
conducibilita termica	0,2	W/m°C	DIN 52612
dilatazione termica lineare	0,065	mm/m°C	DIN 53752

### CARATTERISTICHE ELETTRICHE

	valore	unita'	metodo
rigidita dielettrica	35	kV/mm	IEC 60243-1
resistivita	0,15	%	ISO 62-4
resistenza superficiale	1586	-	ISO 489

### TRASMISSIONE DELLA LUCE (%)

Spessore mm	2	3	4	5	6	8	10	12
trasparente	91	90	90	90	88	86	80	80
bronzo	-	44	48	51	50	-	-	-
verde	-	-	28	-	42	-	-	-
blu	-	-	-	-	11	-	-	-
opale	-	53	50	40	38	-	-	-

### ISOLAMENTO TERMICO U (W/m<sup>2</sup> K)

Spessore mm	2	3	4	5	6	8	10	12
Polcomp	5,66	5,49	5,33	5,21	5,09	4,84	4,61	4,35
Vetro	-	5,87	5,82	5,80	5,77	5,71	-	-

### ISOLAMENTO ACUSTICO (dB)

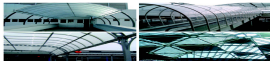
Spessore mm	2	3	4	5	6	8	10	12
Valore	25	26	27	28	29	31	33	34

### PESO (Kg/m<sup>2</sup>)

Spessore mm	2	3	4	5	6	8	10	12
Polcomp	2,4	3,6	4,8	6,0	7,2	9,6	12,0	14,4
Vetro	5	7,5	10	12	15	20	25	30

L'ampia gamma di lastre in poli-carbonato compatto Polcomp®, è caratterizzata da una elevata trasparenza, inoltre il suo utilizzo è da preferire in tutti i casi in cui siano richiesti un elevato valore di isolamento termico ed acustico, unito alle caratteristiche di leggerezza e di resistenza agli urti. Le lastre Polcomp® sono trasparenti come il vetro, pesano la metà e sono 250 volte più resistenti agli urti.





## PRODOTTI SIDERURGICI

Policarbonato

### POLICOMP - LASTRE COMPATTE



Le lastre in policarbonato compatto possono essere installate nella maggior parte delle strutture e dei telai in PVC, legno, acciaio ed alluminio.

Il telaio deve mantenere fissa la lastra, consentendo, nel contempo, la possibilità della stessa di dilatarsi. La scelta dello spessore della lastra, si definisce in base ai valori di carico richiesti. In relazione alle dimensioni della lastra, dalla tabella A, si determina l'area effettiva, e quindi lo spessore.

Dalla tabella B, si determina in base alle dimensioni della lastra (AREA) ed al valore di portata richiesto, lo spessore della lastra da utilizzare.

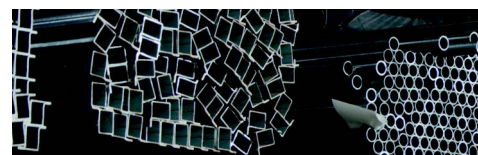
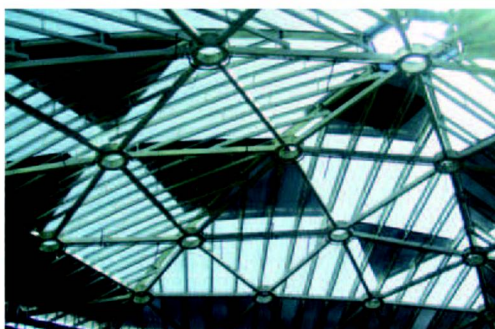
I valori riportati nella tabella B (in pressione e depressione) sono definiti considerando le lastre fissate su quattro lati, con un valore massimo di flessione (freccia) pari a 50mm.

lunghezza lastra (m)	larghezza lastra (m)								AREA	carico (daN/m <sup>2</sup> )				
	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00		60	80	100	120	140
0.25	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	3	3	3	3	3
0.50	A1	A2	A3	A4	A4	A4	A4	A4	A4	3	3	4	4	4
0.75	A1	A3	A5	A6	A7	A7	A7	A7	A7	4	4	4	4	5
1.00	A1	A4	A6	A8	A9	A9	A9	A10	A10	4	4	5	5	6
1.25	A1	A4	A7	A9	A10	A11	A11	A12	A13	5	5	5	5	6
1.50	A1	A4	A7	A9	A11	A13	A14	A15	A15	5	6	6	6	8
1.75	A1	A4	A7	A10	A12	A14	A16	A17	A17	6	6	8	8	8
2.00	A1	A4	A7	A10	A13	A15	A17	A18	A18	6	6	8	8	8
2.25	A1	A4	A7	A10	A13	A16	A18	A19	A19	8	8	8	8	10
2.50	A1	A4	A7	A10	A14	A16	A19	A19	A19	8	8	10	10	10
2.75	A1	A4	A7	A11	A14	A16	A19	A19	A19	10	10	10	10	12
3.00	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A19	A19	A19	10	10	10	12	12
3.25	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A17	A17	A17	10	10	10	12	12
3.50	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A17	A17	A17	10	12	12	12	12
3.75	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A17	A17	A17	10	12	12	12	12
4.00	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A17	A17	A17	10	12	12	12	12
4.25	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A17	A17	A17	12	12	12	12	12
4.50	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A17	A17	A17	12	12	12	12	12
4.75	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A17	A17	A17	12	12	12	12	12
5.00	A1	A4	A7	A11	A14	A17	A17	A17	A17	12	12	12	12	12

#### INFORMAZIONI SULL'INSTALLAZIONE

Una particolare attenzione deve essere rivolta durante il taglio delle lastre, affinché vi sia uno spazio sufficiente per la dilatazione termica, evitando tensioni sul materiale. La tolleranza deve essere presente sia nella larghezza, che nella lunghezza.

In base alle dimensioni dei telai, dalla tabella a fianco si riporta il valore per la rifilatura delle lastre per permettere l'espansione termica delle lastre. L'innesto del bordo deve avere una profondità sufficiente per consentire l'espansione del materiale, ed evitare che la lastra esca dal telaio.



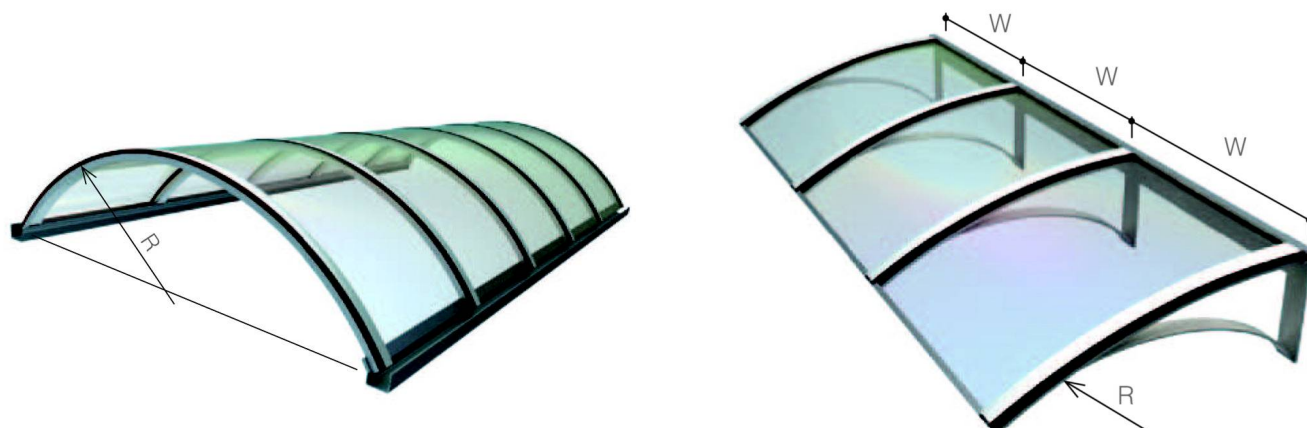




# PRODOTTI SIDERURGICI

## Policarbonato

### POLICOMP - LASTRE COMPATTE



#### APPLICAZIONE DI LASTRE CURVATEA FREDDO

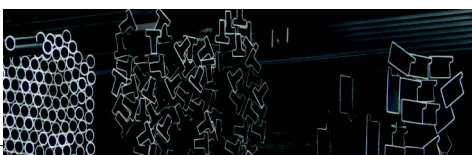
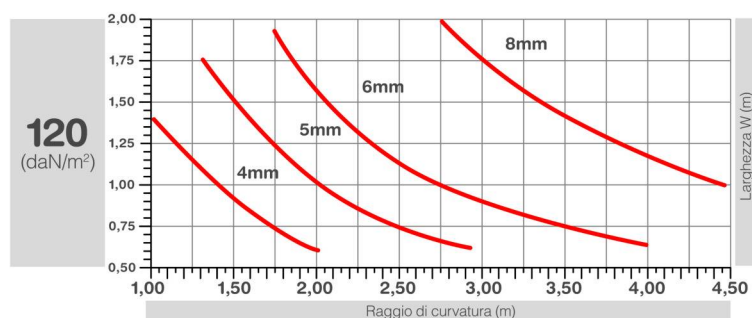
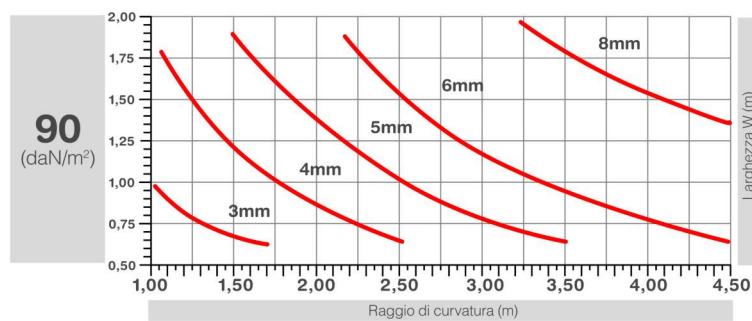
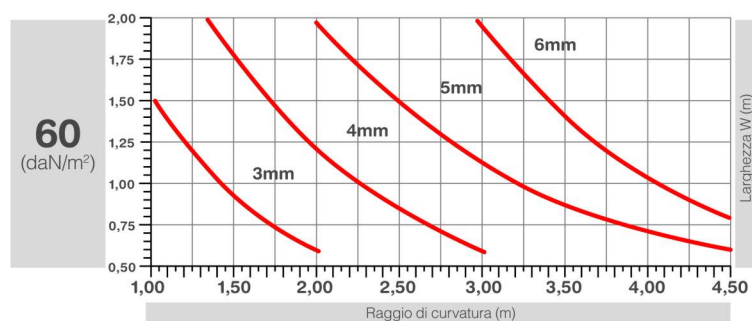
Policomp® si presta ottimamente alla realizzazione di strutture integrali ad arco (tipo tunnel). Il raggio minimo di curvatura sarà pari a 150 volte lo spessore della lastra.

La scelta dello spessore della lastra, dipende oltre che dal raggio di curvatura R, anche dalla larghezza della lastra W.

La lunghezza L, deve essere sempre maggiore della larghezza W. I grafici indicano la scelta dello spessore della lastra, per differenti raggi di curvatura, secondo differenti situazioni di carico.

I valori sono calcolati con le lastre fissate su 3 lati.

#### RESISTENZA AL CARICO





## Lastre compatte di policarbonato NON PROTETTO U.V.

### LAVORAZIONE DEL MATERIALE

#### TAGLIO

Le lastre Policomp® e Scudo® possono essere lavorate meccanicamente a freddo, mediante taglio, piegatura e foratura, con attrezzature standard ad alta velocità.

Si consiglia di evitare gli intagli che influiscono in modo negativo sulle caratteristiche meccaniche del policarbonato.

	sega circolare	sega a nastro'	fresa
angolo di spoglia	20° - 30°	20° - 30°	20° - 30°
angolo d'inclinazione	15°	0,5°	0° - 5°
velocità di taglio (m/min)	1.800 - 2.400	600 - 1.000	100 - 500
velocità di alimentazione (m/min)	19 - 25	20 - 25	0,1 - 0,5
distanza fra i denti dell'ingranaggio (mm)	2 - 5	1,5 - 2,5	-

#### FORATURA

Le lastre Policomp® e Scudo® possono essere forate con trapani standard, dotati delle seguenti caratteristiche:

-parametro	valore
-angolo di spoglia	α 5°-8°
-angolo della punta	90°-130°
-angolo d'elica	circa 30°
-angolo d'inclinazione	3°-5°
-velocità di taglio	10-60 m/min
-avanzamento punta	0,1-0,5 mm/giro

Al fine di evitare il danneggiamento delle lastre durante la loro lavorazione, si consigliano le seguenti prescrizioni: Il foro deve trovarsi ad una distanza minima dal bordo della lastra pari a 1,5 x il diametro del foro; non utilizzare olio da taglio; utilizzare filettature di fissaggio qualora non vi siano altre alternative; in seguito all'intaglio la lastra potrebbe rompersi.

#### INCOLLAGGIO DELLE LASTRE

Per l'incollaggio delle lastre in policarbonato compatto devono essere utilizzati esclusivamente adesivi neutri e compatibili al policarbonato.

#### TERMOFORMATURA E PIEGATURA A CALDO

angolo di spoglia D

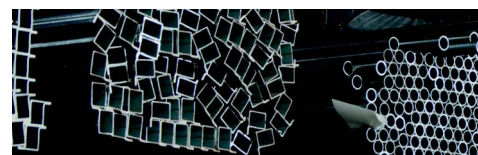
5°-8°

Prima di procedere alla termoformatura, togliere le pellicole protettive e prescaldare a 120°C, per eliminare l'umidità assorbita.

si consiglia l'utilizzo di forni a circolazione d'aria con controllo della temperatura. L'aria deve circolare fra le lastre.

L'immagazzinamento in un luogo asciutto, consente di ridurre di un terzo il tempo di preriscaldamento in un forno. Poiché il riassorbimento dell'umidità ha inizio quando la temperatura della lastra asciutta scende al di sotto dei 100°C, la termoformatura deve avvenire subito dopo l'essiccazione.

Per la piegatura a caldo si consiglia una temperatura compresa fra i 155°C ed i 165°C.



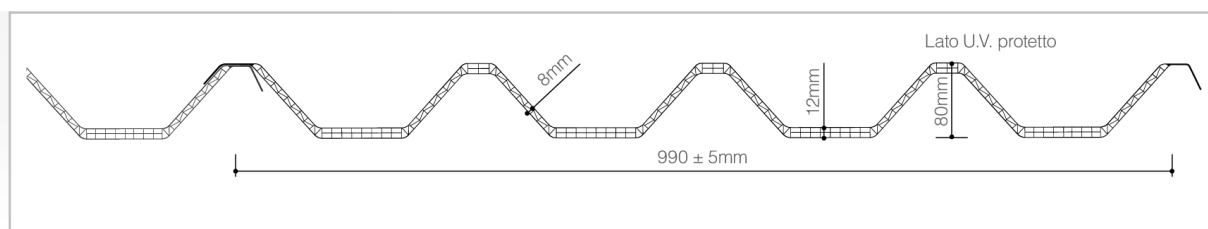


## PRODOTTI SIDERURGICI

### Policarbonato

#### ARCOPLUS 1000

Sistema modulare grecato di policarbonato alveolare U.V. protetto, per tamponamenti e coperture traslucide.



#### DESCRIZIONE

arcoPlus1000® è un sistema modulare grecato, composto da pannelli di policarbonato alveolare co-estruso a tre pareti, con spessore variabile 8-12mm, perfettamente sovrapponibile longitudinalmente e consente di ottenere sia coperture continue e sia lucernari colmo gronda. Lunghezza massima utile 5.000 mm.

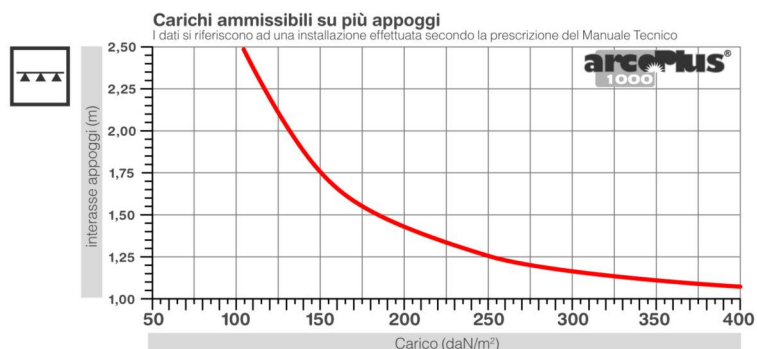
#### STANDARD DI PRODUZIONE

spessore	variabile da 8÷12mm
altezza greca	80mm
struttura	3 pareti
larghezza utile modulo	990 ± 5mm

#### CARATTERISTICHE

Isolamento termico	2,7 W/m <sup>2</sup> K
Isolamento acustico	16 dB
Dilatazione lineare	0,065mm/m°C
Temperatura d'impiego	-40°C +120 °C
Protezione ai raggi U.V.	Costruzione
Reazione al fuoco EN 13501	EuroClass B-s1,d0
Resistenza urto accidentale	1.200 Joule

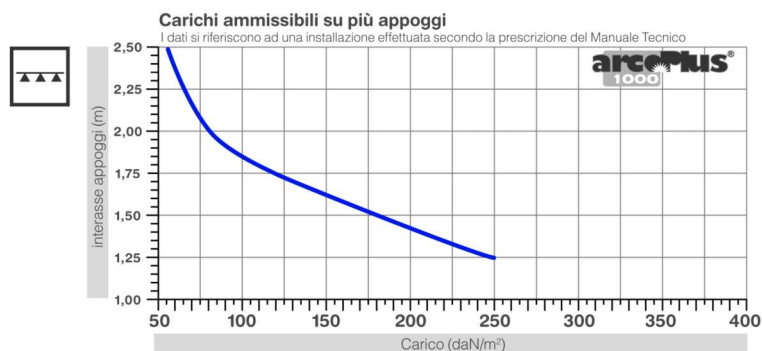
#### RESISTENZA AL CARICO SISTEMA PANNELLO SINGOLO - LUCERNARIO



#### LUCERNARIO COLMO GRONDA

Pannelli sovrapposti lateralmente a pannelli metallici grecati coibentati per copertura. Il particolare disegno del profilo, rende il sistema perfettamente sovrapponibile a tutti i principali tipi di pannello. Pendenza minima 5%.

#### RESISTENZA AL CARICO SISTEMA COPERTURA CONTINUA-PANNELLO MULTIPLO

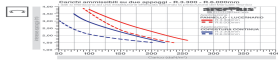


#### APPLICAZIONE SU COPERTURA CONTINUA

Realizzazione di copertura/parete continua, ottenuta mediante sovrapposizione laterale continua dei pannelli di policarbonato. Realizzazione di coperture continue traslucide, mediante sovrapposizione dei pannelli. Pendenza minima consigliata 7%. In copertura, pendenza minima consigliata 7%.



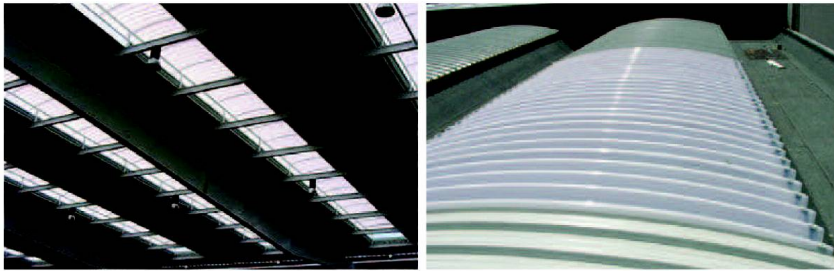




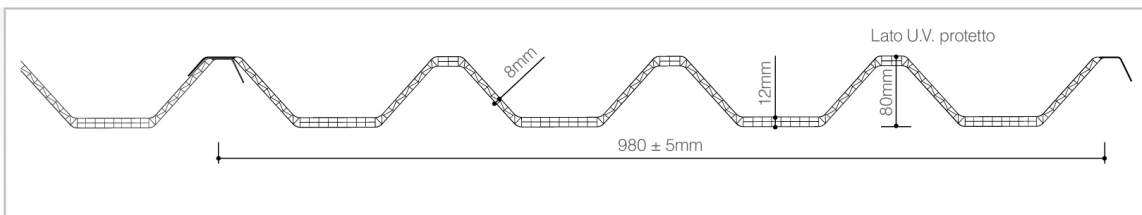
# PRODOTTI SIDERURGICI

## Polycarbonato

### ARCOPLUS 1000 CURVO



Sistema modulare grecato di polycarbonato alveolare U.V. protetto, per coperture traslucide curve.



#### STANDARD DI PRODUZIONE

spessore	variabile da 8÷12mm
altezza greca	80mm
struttura	3 pareti
larghezza utile modulo	980 ± 5mm

#### CARATTERISTICHE

Isolamento termico	2,7 W/m <sup>2</sup> K
Isolamento acustico	16 dB
Dilatazione lineare	0,065mm/m°C
Temperatura d'impiego	-40°C +120 °C
Protezione ai raggi U.V.	Coestruzione
Reazione al fuoco EN 13501	EuroClass B-s1,d0
Resistenza urto accidentale	1.200 Joule

#### PANNELLO LUCERNARIO

Realizzazione di lucernari, ottenuti mediante sovrapposizione laterale degli elementi traslucidi abbinati a pannelli metallici coibentati curvi.

#### COPERTURA CONTINUA

Realizzazione di copertura continua, ottenuta mediante sovrapposizione laterale continua dei pannelli di polycarbonato. Gli elementi vengono prodotti con raggio di curvatura R.3.300mm o R.6.000mm.

#### TABELLA SVILUPPO

Corda	R.3.300mm		R.6.000mm	
	Freccia	Sviluppo	Freccia	Sviluppo
1.000	38	1.016	21	1.008
1.200	55	1.221	30	1.210
1.400	75	1.428	41	1.413
1.600	98	1.636	54	1.615
1.800	125	1.845	68	1.819
2.000	155	2.057	84	2.023
2.200	189	2.270	102	2.227
2.400	226	2.486	121	2.432
2.600	267	2.705	143	2.638
2.800	312	2.927	166	2.845
3.000	361	3.152	191	3.052
3.200	414	3.381	217	3.261
3.400	472	3.615	246	3.470
3.600	534	3.854	276	3.681
3.800	602	4.098	309	3.892
4.000	675	4.349	343	4.105
4.200	754	4.608	380	4.319
4.400	840	4.875	418	4.535
4.600	934	5.151	458	4.752
4.800	1.035	5.440	501	4.971

#### RESISTENZA AL CARICO SISTEMA CURVO

